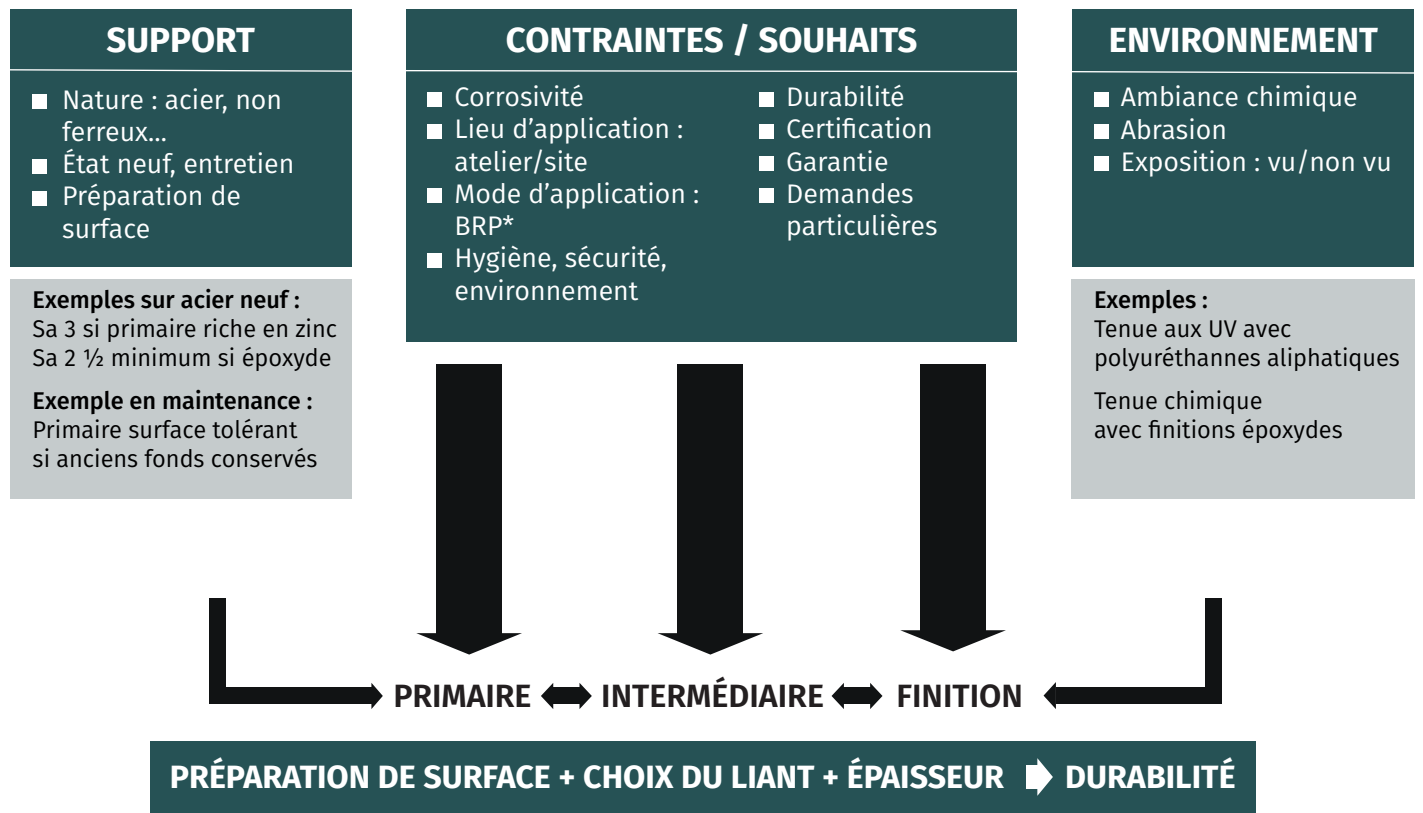


PRÉCONISATION D'UN SYSTÈME DE PEINTURE ANTICORROSION



- Il est important de bien analyser et comprendre le besoin du client et ses contraintes par rapport à l'ouvrage à peindre pour déterminer le système le plus adapté.

PRINCIPES GÉNÉRAUX DE PRÉCONISATION D'UN SYSTÈME DE PEINTURE

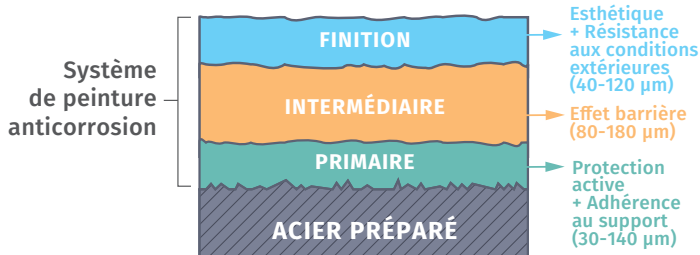


*BRP : Brosse, Rouleau, Pistolet

Références :

NF EN ISO 12944-5 / ACQPA

CHOIX DU SYSTÈME DE PEINTURE



Le nombre et choix des différentes couches de peinture doit tenir compte des paramètres suivants :

- Type de métal à recouvrir (ou subjectile)
- Préparation de surface possible et envisagée
- Catégorie de corrosivité de l'environnement autour de l'ouvrage
- Durabilité attendue par le maître d'ouvrage
- Propriétés spécifiques recherchées
- Conditions de service de l'ouvrage
- Garantie attendue
- Possibilité d'avoir un système certifié

PRÉCONISATION D'UN SYSTÈME DE PEINTURE ANTICORROSION

NF EN ISO 12944 : SYSTÈMES DE PEINTURES TYPES

La norme **NF EN ISO 12944** définit des exigences minimales en préparation de surface, nombre de couches et épaisseurs selon la nature du liant. Elle propose sous forme de tableau des exemples de systèmes de peintures anticorrosion standards selon les différentes catégories de corrosivité et la durabilité recherchée. Ces systèmes satisfont aux critères de l'ensemble des essais qui sont décrits dans les parties 6 et 9, ils fourniront donc en toute probabilité des revêtements dont la durabilité sera conforme à la classe de corrosivité associée.

Il existe de nombreux paramètres spécifiques à la peinture qui peuvent influencer sur sa performance et sa durabilité réelles. Toutefois l'expérience a montré que **les paramètres essentiels permettant d'obtenir une haute durabilité dans la pratique sont la préparation de surface, le nombre de couches, l'épaisseur totale du système et la nature chimique du liant.**

Dans ces tableaux, les constituants des systèmes sont classés par type générique de peinture, à savoir : couche primaire, couche intermédiaire et couche de finition. Il convient donc de ne considérer ces indications que comme des exigences minimales. Il est fortement conseillé de se rapprocher du fabricant de peinture pour obtenir la préconisation d'un système de protection qui sera le mieux adapté au besoin défini.

Exemple de systèmes de peinture pour l'acier au carbone pour la catégorie de corrosivité C3 décapé au degré de soin Sa 2 ½.

SYSTÈME N°	COUCHE PRIMAIRE				COUCHE(S) SUIVANTE(S)	SYSTÈME DE PEINTURE		DURABILITÉ				
	Type de liant	Type de primaire	Nombre de couches	NDFT en µm		Type de liant	Nombre total de couches	NDFT en µm	L	M	H	VH
C3.01	AK, AY	Divers	1	de 80 à 100	AK, AY	de 1 à 2	100	X				
C3.02	AK, AY	Divers	1	de 60 à 160	AK, AY	de 1 à 2	160	X	X			
C3.03	AK, AY	Divers	1	de 60 à 80	AK, AY	de 2 à 3	200	X	X	X		
C3.04	AK, AY	Divers	1	de 60 à 80	AK, AY	de 2 à 4	260	X	X	X	X	
C3.05	EP, PU, ESI	Divers	1	de 80 à 120	EP, PU, AY	de 1 à 2	120	X	X			
C3.06	EP, PU, ESI	Divers	1	de 80 à 160	EP, PU, AY	2	180	X	X	X		
C3.07	EP, PU, ESI	Divers	1	de 80 à 160	EP, PU, AY	de 2 à 3	240	X	X	X	X	
C3.08	EP, PU, ESI	Zn (R)	1	60	-	1	60	X	X			
C3.09	EP, PU, ESI	Zn (R)	1	de 60 à 80	EP, PU, AY	2	160	X	X	X		
C3.10	EP, PU, ESI	Zn (R)	1	de 60 à 80	EP, PU, AY	de 2 à 3	200	X	X	X	X	

■ Systèmes composés de peintures acrylique (AY), glycéro et/ou alkyde (AK)

■ Systèmes composés de peintures époxy (EP), polyuréthane (PU), ethyl silicate inorganique (ESI), riche en zinc (PRZ ou Zn(R)), acrylique (AY)



POUR EN SAVOIR PLUS :

- Guide de protection anticorrosion des structures métalliques par systèmes de peinture
- Fascicule 56
- Norme NF EN ISO 8501-1
- Norme NF EN ISO 12944 parties 5 et 9