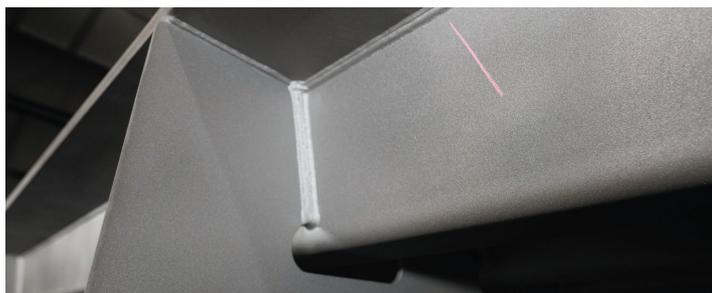


# PRÉPARATION DES IMPERFECTIONS SUR ACIER CARBONE



- Les structures neuves en acier peuvent présenter différents types d'imperfections, susceptibles d'impacter les performances du système de peinture anticorrosion.
- Il est important de les traiter en amont.

## DEGRÉS DE PRÉPARATION DES IMPERFECTIONS

La norme **NF EN ISO 8501-3** décrit les différents degrés de préparation des arêtes, soudures et autres imperfections des structures en acier.

**P1 Préparation légère :** aucune préparation ou préparation minimale requise avant application de la peinture.

**P2 Préparation soignée :** la plupart des imperfections sont corrigées.

**P3 Préparation très soignée :** le subjectile est net de toute imperfection visible importante.

### Exemples d'imperfections issus de la norme NF EN ISO 8501-3.

Se référer à la norme pour un descriptif complet.

Type d'imperfection	Degrés de préparation de surface		
	P1	P2	P3
<b>Projections de soudure</b> 	La surface doit être dépourvue de toute projection de soudure non adhérente (a).	La surface doit être dépourvue de toute projection non adhérente ou légèrement adhérente (a et b), les projections en "c" peuvent subsister.	La surface doit être dépourvue de toute projection de soudure.
<b>Vague de soudure / profil de la soudure</b> 	Aucune préparation	La surface doit être traitée pour éliminer les profils irréguliers et les aspérités.	La surface doit être entièrement traitée, c'est-à-dire être complètement lisse.
<b>Scories</b> 	La surface doit être dépourvue de scories.		
<b>Caniveaux</b> 	Aucune préparation	La surface doit être dépourvue de caniveaux étroits et profonds.	La surface doit être dépourvue de caniveaux.
<b>Cratères de fin de cordon</b> visible invisible 	Aucune préparation	Les pores de surface doivent être suffisamment ouverts pour permettre la pénétration de la peinture ou être éliminés.	La surface doit être dépourvue de pores visibles.
<b>Cratères de fin de cordon</b> 	Aucune préparation	Les cratères de fin de cordon doivent être dépourvus d'aspérités.	La surface doit être dépourvue de cratères de fin de cordon visibles.



### POUR EN SAVOIR PLUS :

- Guide de protection anticorrosion des structures métalliques par systèmes de peinture
- Guide de formation du peintre anticorrosion
- Fascicule 66, exécution des ouvrages de génie civil à ossature en acier
- Norme NF EN ISO 8501-3